

4. отраслевой унификацией;
5. функциональной унификацией.

25. Симплификация как метод унификации предполагает:

1. определение таких конкретных объектов, которые признаются нецелесообразными для дальнейшего производства и применения в общественном производстве;
2. определение таких конкретных объектов, которые признаются целесообразными для дальнейшего производства и применения в общественном производстве;
3. создание и эксплуатацию машин, приборов и оборудования из отдельных стандартных, унифицированных узлов;
4. установление типовых объектов для данной совокупности;
5. разработку систем нормативно-технических документов (включая стандарты).

26. Метод создания и эксплуатации машин, приборов и оборудования из стандартных, унифицированных узлов, многократно используемых при создании различных изделий на основе геометрической и функциональной взаимозаменяемости называется:

1. агрегатированием;
2. типизацией;
3. унификацией;
4. симплификацией;
5. аттестацией.

27. Метод рационального сокращения видов, типов и размеров изделий одинакового функционального назначения, а также узлов и деталей, входящих в изделие, с целью создания ограниченного числа взаимозаменяемых деталей и узлов, позволяющих собирать изделия с добавлением определенного количества оригинальных элементов называется:

1. агрегатированием;
2. типизацией;
3. унификацией;
4. стандартизацией;
5. сертификацией.

28. Метод стандартизации, заключающийся в установлении типовых объектов для данной совокупности, принимаемых за основу (базу), при создании других объектов, близких по функциональному назначению: